

**FICHA TÉCNICA***Fecha de revisión: 20.03.2024***FONDO 2K EPOXI 2K**

Número de artículo:	14554
Color:	gris claro
Uso previsto:	Producto/ Relleno de repintado de automóviles
Características generales:	<p>El Fondo epoxi 2K es un rellenedor sin cromato altamente efectivo en entornos hostiles, basado en resina de epóxido-poliámida, diseñado para soportar la humedad y los productos químicos. Perfectamente adecuado como imprimación para masillas y fillers de poliéster.</p> <p>Excelente flujo, secado rápido, se puede recubrir nuevamente después de solo 30 a 45 minutos. Alta retención de brillo mediante procesamiento húmedo sobre húmedo.</p>

**PROCESO DE PREPARACIÓN:****Endurecedor:** Endurecedor Chamäleon 255 para Fondo epoxi 455**Relación de mezcla (en volumen):** 2:1**Relación de mezcla (en peso):**

Fondo, g	Endurecedor, g	Diluyente, g	
		De relleno, 10%	Húmedo sobre húmedo, 25%
97	30	9	22
194	59	18	44
291	89	26	66
387	119	35	88
484	148	44	110
581	178	53	132
678	208	62	155
775	237	71	177
872	267	79	199
969	297	88	221

- Dilución:** Diluyente Chamäleon UNI 322/323, adición 10% en caso de uso como Fondo lijable; 25% como Fondo húmedo sobre húmedo  
**Viscosidad de pulverización 4 mm DIN (20°C):** 16-22 segundos  
**Vida útil a 20 °C:** 5 horas

### Pretratamiento del sustrato:

El sustrato debe estar limpio, seco, libre de óxido y grasa. Retire los recubrimientos o imprimaciones viejos que no se hayan curado o que no estén sanos.

<b>Revestimiento de pintura viejo</b>	Desengrasar, lijar en seco con P220-320, soplar, desengrasar nuevamente
<b>Acero galvanizado</b>	Desengrasar, lijar en seco con P220-320, soplar, desengrasar nuevamente
<b>Aluminio</b>	Desengrasar, lijar en seco con P220-320 o con una almohadilla de acabado abrasiva, desengrasar nuevamente
<b>Acero</b>	Desengrasar, lijar en seco con P120-320, soplar, desengrasar nuevamente
<b>Zinc</b>	Pretratar con el agente humectante amoniacal

### PROCESO DE APLICACIÓN:

#### Condiciones de procesamiento:

Úselo solo en un ambiente ventilado adecuado con un amplio suministro de aire fresco. La temperatura de procesamiento debe ser de al menos +12 °C y máx. la humedad del aire no debe superar el 80%.

Método de aplicación	Presión	Boquilla
Pistola pulverizadora de gravedad	1,6-2,0 bar	1,3-1,6 milímetros
HVLP	1,6-2,0 bar	1,3-1,6 milímetros

Operaciones de pulverización	DFT	Consumo
1 - 2	25-50 µm	9 - 10 m <sup>2</sup> / l

Tiempo flash-off	Entre las capas	Antes del secado al horno
	5-8 minutos	10-15 minutos

Secado	Libre de polvo	Repintable
Temperatura del objeto 20 °C	10-15 minutos	30-45 minutos
Temperatura del objeto 60 °C		30 minutos
Onda corta de secado por infrarrojos*		8 minutos
Onda media de secado por infrarrojos*		10-15 minutos

\*La temperatura del objeto no debe ser superior a 60 - 70 °C.

## Consejos de procesamiento:

- Se puede volver a recubrir con masillas: después de 30 min. a 60 °C o 12 horas a 20 °C. No aplique más de 25 µm de espesor de película (1 capa delgada) cuando se utilizarán masillas para recubrir.
- Si se necesita un mayor espesor de recubrimiento, es posible aplicar Fondo Epoxi 2K 455 también en espesores de película seca de hasta 120 µm. En este caso es absolutamente necesario observar un tiempo de secado de al menos 16 horas a 20 °C.
- Después de un tiempo de secado de más de 48 horas, es necesario lijar el fondo.
- Las herramientas deben limpiarse con diluyente inmediatamente después de su uso. Limpie el exceso de pulverización con nitro-thinner inmediatamente. Retire las películas secas con un removedor de pintura.

## Lijado:

Lijar (con papel de lija P400 para lijado en seco o P600 para lijado en húmedo para acabados monocapa, para acabados bicapa use P500 para lijado en seco y se recomienda P800/1000 para lijado en húmedo)

## Productos Chamäleon relacionados:

Endurecedor	Endurecedor 255 para Fondo epoxi 455
Diluyente	Diluyente 322 UNI Thinner / Diluyente 323 UNI lento

## Regulación COV:

Valor límite de la UE: Categoría B / c 540 g / l

Este producto contiene máx. 540 g / l de COV

## Vida útil:

36 meses, si se almacena en recipientes originales bien cerrados.

Esta versión reemplaza todas las versiones publicadas eventualmente anteriores.

Para obtener información adicional, que no figura en esta Hoja de datos técnicos, comuníquese con el proveedor a través de:  
info@chamaeleon-produktion.de

Para obtener información de seguridad, consulte la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.